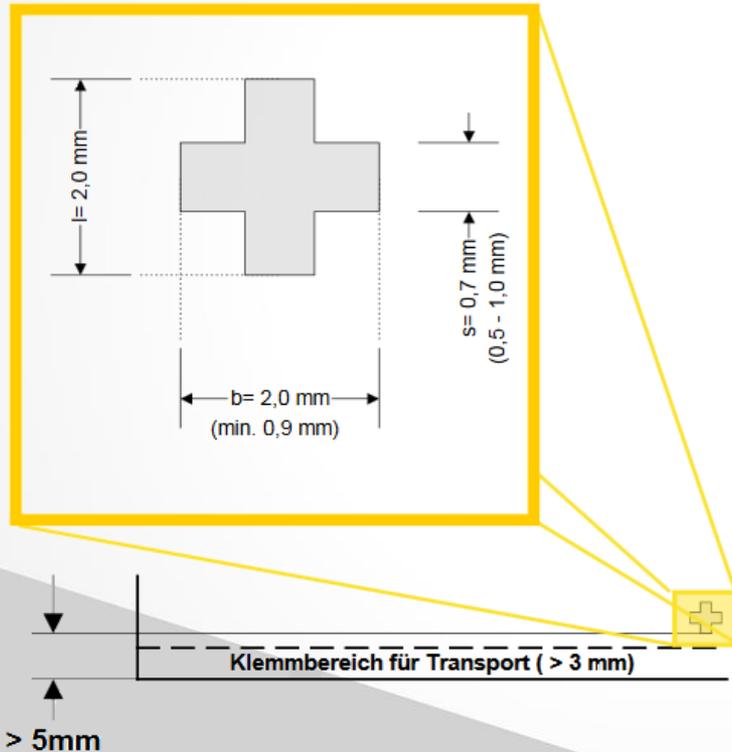


Voraussetzungen für automatisierte Produktionsprozesse



CAD-Daten / Leiterplatte / Schablone

- Mittelpunktskoordinaten und Drehwinkel, Gehäuseform, Bezeichnung / Art.- Nr.
- Offset vom Koordinaten-Nullpunkt zu einer Leiterplattenecke, bevorzugt links unten
- Weder Bauelemente noch Referenzmarken im Klemm- und Transportbereich platzieren!
- Randfreilassung an den Längsseiten $\geq 3,0 \text{ mm}$
- X/Y-Koordinaten der Passermarken - Mindestens 2, besser 3 Referenzmarken verwenden (in Schablone nur anlasern).
- Alternative: kreisförmige Passermarken $\varnothing 0,5 - 2,0 \text{ mm}$, ideal $1,0 \text{ mm}$