

Kriterien zur Lieferantenbewertung

der straschu Industrie-Elektronik-GmbH

Die straschu Industrie-Elektronik GmbH bewertet alle 6 Monate ihre Lieferanten um eine Übersicht über ihre Leistungsfähigkeit zu erhalten.

Die A-B-C-Klassifizierung bei der Lieferantenbewertung bestimmt die Entscheidungen bei der Auftragsvergabe.

Mit dieser selbstaufgelegten Kontrolle unserer Prozesse wollen wir wettbewerbsfähig bleiben und unseren Kunden die Sicherheit geben, dass sie bei der straschu Industrie-Elektronik GmbH höchste Qualität erhalten. Unterstützen Sie uns dabei, das Vertrauen in unsere gemeinsame Leistungsfähigkeit zu festigen und auszubauen.

Kriterium	Erreichte Punkte	Klassifizierung
Qualität		
Termintreue		
Mengentreue		
Sonstiges		
Gesamtbewertung		

In der nachfolgenden Dokumentation sind die Kriterien der Bereiche Qualität, Termintreue, Mengentreue, kaufmännische Abwicklung, QS-Aufwand, technische Betreuung und Bonusvereinbarungen, die straschu als Basis für die Lieferantenbewertung nutzt, ersichtlich.

Kriterium	Gewichtung
Qualität	25 %
Termintreue	35 %
Mengentreue	20 %
Kaufmännische Betreuung	5 %
Technische Betreuung	5 %
QS-Aufwand	5 %
Sonstiges (Bonusvereinbarung, Zahlungsbedingungen etc.)	5%



Inhaltlicher Aufbau

ABC-Zuordnungsstamm

Erreichte Punkte	ABC Einstufung
85 - 100 Punkte	A
70 - 84 Punkte	B
0 - 69 Punkte	C

Kriterium Qualität

Bewertet wird die Erfüllung der qualitativen Anforderungen, sowohl von Muster- und Serienlieferungen als auch der zugehörigen Dokumentation.

Hierbei wird die Anzahl der Beanstandungen mit denen der Anlieferungen ins Verhältnis gesetzt.

Beanstandung (Grund der Beanstandung)	Bewertung
Keine	100 Punkte
Falschbestellung durch straschu	100 Punkte
Doppellieferung	30 Punkte
Falschlieferrung	0 Punkte
Ware defekt	0 Punkte
Nacharbeit Rückweisung	10 Punkte
DateCode (Ware älter als 2 Jahre)	10 Punkte
Falsche Bauform	10 Punkte
Transportschaden durch Verpackung	10 Punkte
Spezifikation nicht erfüllt	0 Punkte
Überlieferung	30 Punkte

Kriterium Termintreue

Über die Termintreue wird die termingerechte Anlieferung der Ware erfaßt. Als Maß gilt die Abweichung zwischen Anlieferdatum und dem vom Lieferanten bestätigten Liefertermin. Die im Betrachtungszeitraum erfaßten Noten werden gemittelt und über den Bewertungszeitraum zu einer durchschnittlichen Gesamtbenotung für die Termintreue zusammengefaßt.

Die Vergabe der Einzelnoten erfolgt nach folgendem Bewertungsschema:

Abweichung	Bewertung
0 Tage	100 Punkte
1 Tag zu früh oder zu spät	100 Punkte
2 Tage zu früh oder zu spät	100 Punkte
3 Tage zu spät	75 Punkte
4 Tage zu spät	50 Punkte
5 Tage und mehr zu spät	0 Punkte
3 bis 5 Tage früher	100 Punkte
6 Tage früher	90 Punkte
7 Tage früher	80 Punkte
8 Tage früher	70 Punkte
9 Tage früher	60 Punkte
10 Tage früher	50 Punkte



Kriterium Mengentreue

Die Messung der Mengentreue sieht einen Vergleich der Genauigkeit der gelieferten Menge zur bestellten (und vom Lieferanten bestätigten) Menge vor. Bewertet wird jede einzelne Wareneingangsposition. Je Bewertungszeitraum ergibt sich ein Durchschnitt über alle errechneten Einzelnoten als Gesamtnote dieses Teilkriteriums.

Die Vergabe der Einzelnoten erfolgt nach folgendem Bewertungsschema:

Abweichung	Bewertung
0 %	100 Punkte
± 5 %	50 Punkte
> ± 5 %	0 Punkte

Kriterium Sonstige

Teilkriterium: Kaufmännische Abwicklung (5%)

Die Bewertung erfolgt durch die zuständigen Einkaufsdisponenten. Bewertet werden für die kaufmännische Abwicklung folgende Aspekte:

- Informationsverhalten
- Reaktion bei Nachfragen
- Abarbeiten der Mahnlisten
- Verfügbarkeit eines Ansprechpartners
- Flexibilität bei kurzfristigen Bedarfen.
- Offenheit (Probleme mitteilen, Lösungen suchen).

Ziel und Hintergrund dieses Kriterium ist es, die Flexibilität des Lieferanten und die Möglichkeit, auf Bedarfsschwankungen zu reagieren, als entscheidenden Aspekt zu berücksichtigen, um zukünftig erfolgreich auf die Bedarfe unserer Kunden eingehen zu können.

Teilkriterium: Technische Unterstützung (5%)

Die Bewertung erfolgt durch die zuständigen Einkaufsdisponenten und technischen Sachbearbeiter. Bewertet werden für die technische Unterstützung folgende Aspekte:

- Informationsverhalten
- Reaktion bei Nachfragen
- Kompetenz der Ansprechpartner
- Verfügung stellen von Unterlagen
- Verfügung stellen von Muster

Teilkriterium: QS-Aufwandsfaktor (5%)

Die Bewertung erfolgt durch die zuständigen Qualitätssachbearbeiter. Bewertet wird der QS-Aufwand durch folgende Aspekte:

- Übersichtlichkeit der Lieferpapiere
- Kennzeichnung der Warensendung
- Art der Verpackung
- Unterstützung bei Abweichungen

Teilkriterium: Bonusvereinbarung (5%)

Die Bewertung erfolgt durch die zuständigen Einkaufsdisponenten. Bei vorhandener Bonusvereinbarung erhält der Lieferant 100 Punkte, ansonsten 0 Punkte.

